

# FRPライニングの数々



屋上部FRPライニング



屋上部FRPライニング



コンクリート構内 薬品工場廃液処理槽



テラス



屋根ライニング



鋼管腐食FRPライニング



FRPタンク再塗装工事



FRPタンクのリニューアル



FRPタンクのリニューアル



FRPタンクの再塗装工事前



FRPタンク外観再塗装工事



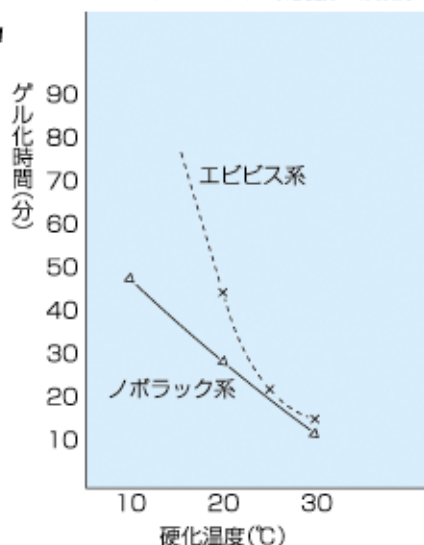
FRPタンク内の清掃

# FRP耐蝕製品について

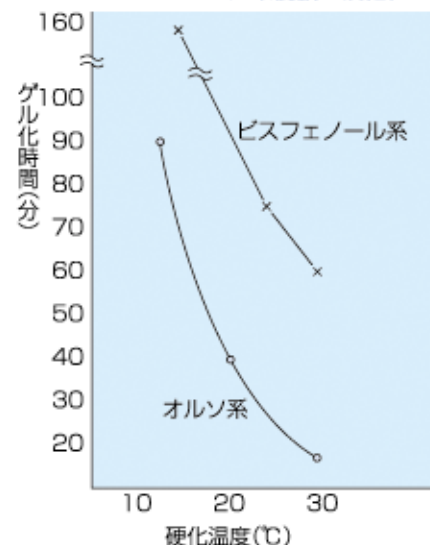
## 特長

- 耐蝕性がすぐれています。
- 軽量で現地組立てができるので、成形が容易です。
- 強度が抜群です。
- 成形品がある程度透明性を持っているため、液面計が不要です。
- 耐蝕性に優れているため外面の塗装は必要ありません。

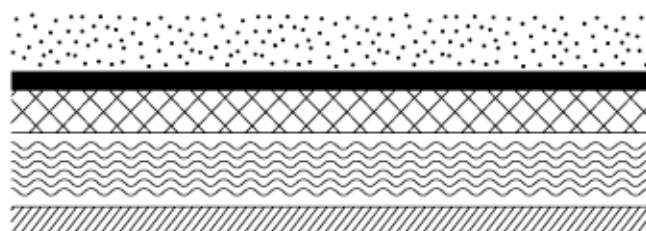
ビニールエステル系樹脂の硬化性



ビスフェノール系樹脂の硬化性



## 耐蝕FRPの標準ラミネート構成



- ◀ 薬液
- ◀ 表面耐蝕層(サーフェスマット)
- ◀ 中間耐蝕層(チョップストラントマット)
- ◀ 強度層(ロービングクロス)
- ◀ 最外層(チョップストラントマット)

## 耐蝕FRPの用途

化学工業	工業薬品貯槽、サービスタンク、攪拌処理槽、廃液・廃水処理槽
食品工業	しょう油、ソース、酢、アミノ酸、液糖等の貯槽、味噌の仕込槽、豆腐、製麺、製あん、米菓、和洋菓子等の処理槽、水槽、廃液・廃水処理槽、輸送タンク、ライニング
機械金属工業	工業薬品貯槽、酸洗槽、鍍金槽、水処理槽、廃酸処理槽、電解槽、洗浄槽、部品箱、吸収塔、廃液パイプ、ダクト装置及びライニング
繊維工業	工業薬品貯槽、水槽、中和槽、廃酸処理槽
製紙工業	工業薬品貯槽、廃酸処理槽、廃液・廃水処理槽
その他	現像液・陶土処理槽、IC 純水槽

## 樹脂の種類

	樹脂の種類	特性	温度	用途
不飽和ポリエステル	オルソ系	オルソフタル酸系ポリエステル	50℃	耐水、耐海水、弱酸
	イソ系	イソフタル酸系ポリエステル	80℃	耐熱、耐酸、耐塩
	ビスフェノール系	フタル酸ビスフェノール系ポリエステル	100℃	耐熱、耐酸、耐アルカリ、耐塩
ビニールエステル	エビビス系	ビスフェノール系ビニールエステル	90℃	耐酸、耐アルカリ
	ノボラック系	ノボラック系ビニールエステル	120℃	耐熱、耐溶剤、耐酸、耐塩素性
エポキシ	エビビス系	ビスフェノール系エポキシ	80℃	耐塩、耐アルカリ